

HOKUBEMA

PANHANS
by
HOKUBEMA

TBS

3 V

BSB



Scies à ruban

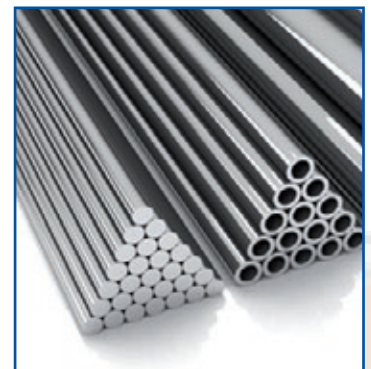
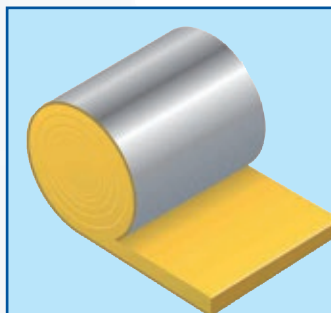


Car le résultat compte.

HOKUBEMA Scies à ruban



Pour toutes les applications, pour tous les matériaux - Scies à ruban de HOKUBEMA



Une compétence qui se ressent

Celui qui a déjà travaillé avec des scies à ruban de moindre qualité, saura reconnaître les bons produits.

Nous travaillons différents matériaux dans plusieurs dimensions. Depuis que notre entreprise utilise les scies à ruban de chez HOKUBEMA, nous remarquons des différences très nettes.

J'ai toujours pensé que seule la lame de scie comptait. Mais je sais aujourd'hui que le choix de la bonne scie à ruban est décisif. Et, dans ce domaine, HOKUBEMA fait la différence.

La maintenance et le réglage des machines sont aussi simple que leur utilisation.

HOKUBEMA - pour une coupe nette.

La sécurité de fonctionnement pour norme

Construction



La construction robuste et fonctionnelle et les nombreux équipements de sécurité assurent un travail rentable et sécurisé.

- Construction mécano-soudée à double chambre anti-torsion
- Volants en fonte équilibrés dynamiquement pour un fonctionnement sans vibrations
- Bandage caoutchouc vulcanisé et bombé sur les volants de la scie à ruban pour une accroche parfaite et un fonctionnement sûr et silencieux des lames de scie
- Guides lame de type APA en haut et en bas, sur tous les modèles BSB
- Table de travail massive en fonte d'acier, rabotée finement, avec dispositif d'inclinaison de table jusqu'à 45° avec échelle graduée et poignée de blocage
- Insert de table interchangeable
- Brosse sur volant inférieur
- 2 embouts d'aspiration pour une évacuation optimale

Fonctionnalité et sécurité



Les scies à ruban BSB sont disponibles en différentes tailles et diamètres de volant de 400 à 900 mm.

L'adaptation individuelle à différents domaines d'utilisation est ainsi possible.

- Réglage de la hauteur de coupe par manivelle avec pignon d'arrêt et protecteur de lame intégré
- Volant supérieur à roulement monté sur ressort
- Règle butée pouvant se monter des deux côtés de la lame, à utiliser debout pour les pièces larges/hautes, à plat pour les petites pièces
- Indicateur de tension de lame (avec fenêtre témoin), réglage par manivelle optimal des différentes largeurs de lames de scie à ruban
- Fonctionnement sans vibration et préservant la lame grâce à
 - des volants en fonte
 - un revêtement en caoutchouc vulcanisé et bombé
 - l'équilibrage dynamique des volants

Un équipement de protection conséquent pour une utilisation sécurisée de la scie

- Table de travail ergonomique et éléments de commandes faciles à atteindre
- Contacteur de sécurité sur les portes
- Protection de la lame de scie réglable en hauteur par manivelle avec pignon d'arrêt
- Frein moteur automatique
- Pousoir de pièce avec support sur le carter de la machine

Les scies à ruban BSB sont contrôlées GS et conformes à la norme CE suivant la directive 2006/42/CE



Scies à ruban BSB 400 - 900



Équipement technique

- Guides lame haute performance APA 2 supérieur et inférieur
- galets arrière et latéraux trempés
- hauteur de coupe jusqu'à 540 mm
- largeur de coupe jusqu'à 800 mm
- table de travail en fonte grise rabotée finement
- table machine inclinable jusqu'à 45°
- construction mécano-soudée à double chambre anti-torsion
- Contacteur de sécurité sur les portes
- volants en fonte à revêtement caoutchouc vulcanisé et bombé
- affichage de la tension de lame intégré
- entraînement de lame optimal

Toutes les configurations sont contrôlées GS et conformes à la norme CE suivant la directive 2006/42/CE.



Equipement standard



Volants en fonte

équilibrées dynamiquement, à tension automatique par ressort hélicoïdal. Roulement de volant intégré amortissant les vibrations.



Revêtement en caoutchouc vulcanisé

Usiné en bombé.



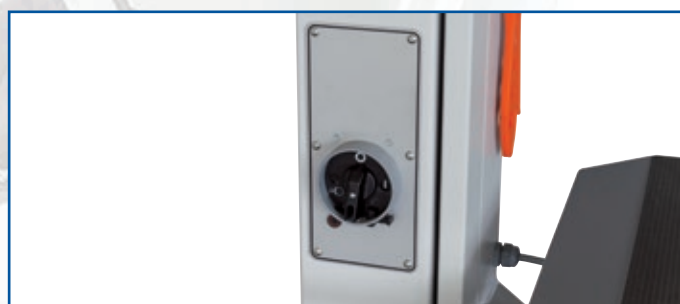
Guides lame haute précision APA

galets arrière et latéraux trempés, réglage fin des plus simples. En option avec galet arrière à roulement à billes pour usinage des métaux non ferreux.



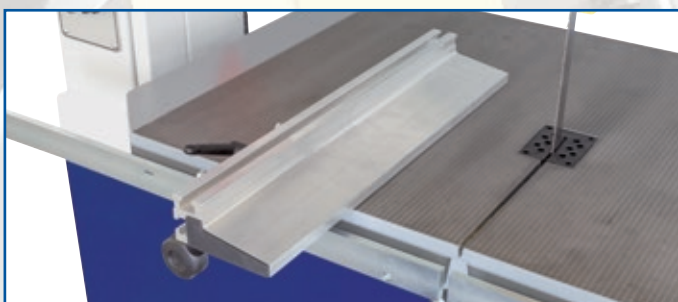
Affichage de la tension de lame avec fenêtre témoin

pour le réglage de la tension recommandée.



Interrupteur à came rotative

- à démarrage direct (modèles 400 - 600)
- à démarrage étoile/triangle (700 - 900)



Règle butée pivotante

debout pour les pièces larges/hautes, à plat pour les petites pièces.

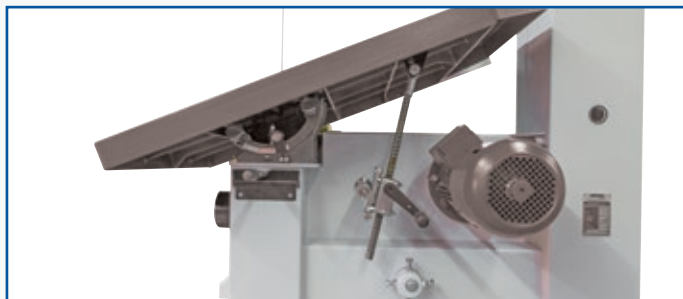


Dispositif d'inclinaison de table

avec échelle graduée et poignée de blocage, réglable en continu jusqu'à 45°.

Scies à ruban BSB 400 - 900

Options



Dispositif d'inclinaison de table Top

réglage par manivelle en continu jusqu'à 45°.



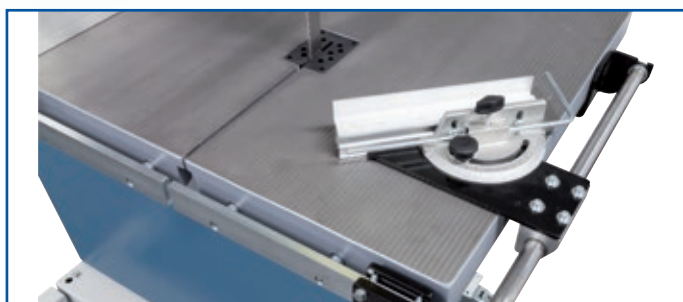
Commande par bouton poussoir

démarrage automatique étoile/triangle, disponible à partir des moteurs de 3 kW.



Extension de la hauteur de coupe

- 220 mm > BSB 600/700/800/900
- 400 mm > BSB 700/800



Butée à onglet Top

Avec guidage cylindrique et dispositif d'escamotage (équipement ultérieur possible).



Chariot mobile

avec 2 roues pivotantes à frein et 2 roues fixes.

Caractéristiques techniques

	BSB 400	BSB 500	BSB 600	BSB 700	BSB 800	BSB 900
• Hauteur de coupe max. mm	205	330	400	420	520	540
• Largeur de coupe max. mm	385	480	580	680	780	880
• Vitesse de bande m/min	1400	1300	1550	1570	1800	1720
• Moteur kW/PS	Standard					
Standard	1,1/1,5	1,5/2,0	2,2/3,0	3,0/4,0	4/5,5	5,5/7,5
Option	1,5/2,0	2,2/3,0	3,0/4,0	4,0/5,5	5,5/7,5	7,5/10
• Largeur de lame de scie min./max. mm	15/20	15/25	15/30	15/35	15/40	15/40
en opt. avec revêtement spécial mm	6/20	6/25	8/30	8/35	10/40	10/40
• Epaisseur de lame de scie mm*	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
• Longueur de lame de scie max./min. mm	3330/3230	4140/4060	4735/4660	5140/5020	5775/5670	6260/6160
• Diamètre de volant mm	400	500	600	700	800	900
• Largeur de revêtement mm	25	30	30	35	45	47
• Emission sonore						
dB(A)** marche à vide	80	80	80	85	85	85
dB(A)** en travail	102	102	102	97	97	97
• Niveau d'émissions sonores/ Poste de trav.						
dB(A)** marche à vide	67	67	67	68	68	68
dB(A)** en travail	89	89	89	89	89	89
• Embout d'aspiration Ø mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 120	2 x 120	2 x 120

* épaisseur de lame recommandée = 1/1000 du diamètre de volant

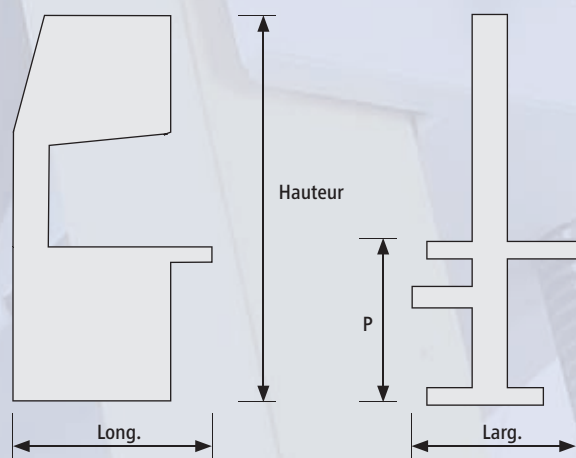
** incertitude incluse K = 4 db(A)

Standard: version gauche

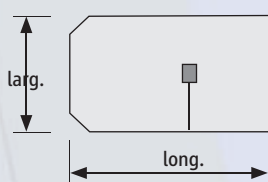
Option: version droite

Dimensions

Dimensions de la machine mm



Dimensions de la table machine mm



	BSB 400	500	600	700	800	900
Long.	760	930	1130	1260	1450	1590
Largeur	490	550	640	730	900	1010
Hauteur	1740	1930	2120	2275	2475	2650
Profond.	900	900	920	920	930	1015
long.	570	670	810	990	1145	1280
largeur	420	495	590	695	760	835

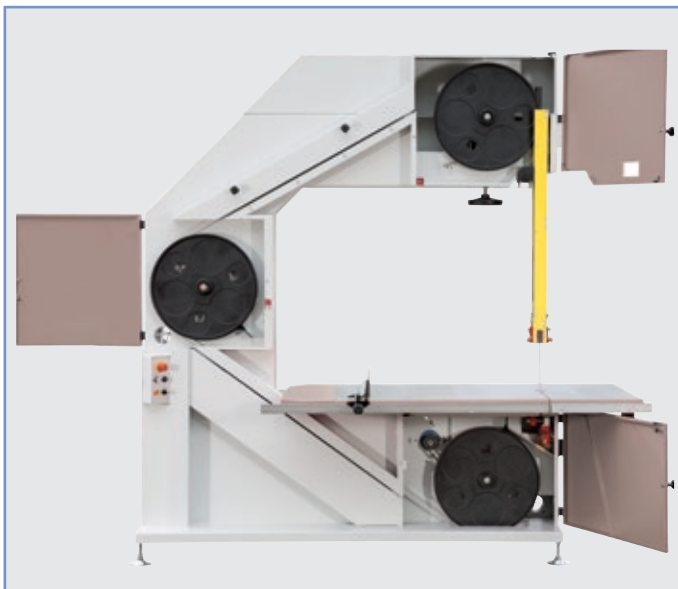
Scie à ruban à 3 volants 3 V

pour grandes sections

Équipement technique

- Guides lame haute performance APA 2 supérieur et inférieur
- galets arrière et latéraux trempés
- hauteur de coupe jusqu'à 1000 mm
- largeur de coupe jusqu'à 1450 mm
- réglage de la hauteur du guidage de lame supérieur motorisé
- protecteur de lame en acier
- table de travail en fonte grise rabotée finement
- insert de table interchangeable
- construction mécano-soudée à double chambre anti-torsion
- contacteur de sécurité sur les portes
- démarrage étoile/triangle automatique par bouton poussoir
- Volants pleins en fonte avec bandage en caoutchouc vulcanisé et bombé
- affichage de la tension de lame intégré
- brosse sur volant inférieur





Entraînement de lame ruban optimal

Volants en fonte de grand diamètre pour un fonctionnement efficace et préservant la lame ruban.

Bandage en caoutchouc résistant à l'usure et bombé pour le guidage précis du ruban dans la position souhaitée. La garantie de précision extrême pour une durée de vie maximale de la lame ruban.



Commande centrale

Les éléments de commande essentiels sont regroupés sur un pupitre centralisé.

L'utilisation est claire et compréhensible.



Règle butée polyvalente

Règle butée pivotante, utilisable à gauche et à droite de la lame ruban. Position debout pour les pièces larges, à plat pour les pièces étroites.



Moteur d'entraînement puissant

Le moteur d'entraînement de la scie à ruban 3 V est largement dimensionné. Il permet, sans soucis, la découpe de pièces très volumineuses.

Standard : entraînement à courroie trapézoïdale compact avec moteur triphasé équipé d'un frein

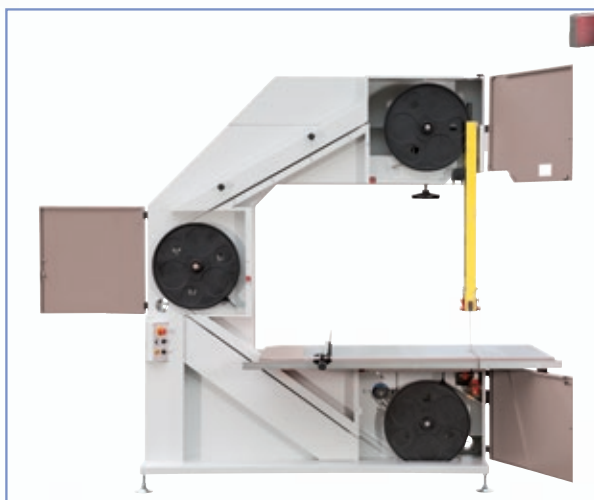
Option : vitesse de coupe réglable en continue

Scie à ruban à 3 volants 3 V

Qualité et fonctionnalité élevées

La scie à ruban 3 V est fabriquée avec des composants en acier de qualité et d'éléments fonctionnels usinés avec soin.

Tous les éléments de commande dédiés au réglage précis de la scie à ruban sont agencés clairement et facilement accessibles.



Changement de ruban simplifié

Les portes d'accès à large ouverture favorisent l'accès au ruban. Le ruban se laisse aisément mettre en place et sous tension. Le protecteur de lame s'ouvre avec très peu d'effort.



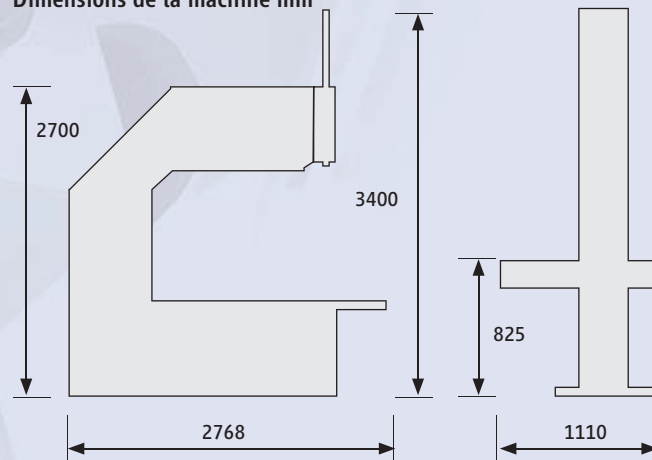
Caractéristique techniques

	3 V
• Hauteur de coupe max. mm	1000
• Largeur de coupe max. mm	1450
• Vitesse de lame de scie m/min.	1550
• Puissance du moteur kW	3,0
• Tension	400 V / 50 Hz
• Longueur de lame de scie max. mm	7700
• Largeur de lame de scie mm	15 - 35 (épaisseur 0,6 mm)
• Ø roue mm	3 x 600
• Embouts d'aspiration mm	4 x 100 diamètre
• Dimension table mm	1940 x 1000 (acier)
• Hauteur table mm	825
• Poids en kg env.	870

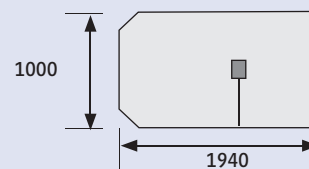
* épaisseur de lame recommandée = 1/1000 du diamètre de roue

Dimensions

Dimensions de la machine mm



Dimensions de la table machine mm



Scies à refendre TBS 800 R - 900 R



Équipement technique

- Guides lame spéciaux, haut et bas
- galets arrière trempés
- lubrification automatique de la lame
- affichage de tension de lame intégré
- hauteur de coupe jusqu'à 580 mm
- largeur de coupe jusqu'à 880 mm
- unité d'entraînement à rouleaux, réglage pneumatique
- table de travail en acier, rabotée finement avec table d'amenée à rouleaux
- insert de table interchangeable
- construction mécano-soudée à double chambre anti-torsion
- contacteur de sécurité sur les portes
- Volants pleins en fonte, usinés finement et équilibrés
- Moteur d'entraînement puissant



Unité d'entraînement robuste

L'unité d'avance SR 026 P est fournie de série. Son réglage est pneumatique.

Elle permet une ouverture maximale de 200 mm (à gauche) ou 230 mm (à droite) entre l'unité d'avance et la lame ruban.

La vitesse de l'unité d'avance est réglable sur 10 positions ou en continu (option).



Coupes précises

Le guidage de la lame est également un élément décisif sur les scies à refendre. HOKUBEMA mise ici aussi sur des composants de qualité adaptés les uns aux autres.

La hauteur et la largeur de coupe sont réglables rapidement et facilement par rapport à la pièce à usiner.

Le rouleau d'entraînement traité à denture inclinée assure une parfaite avance vers la lame de scie.

Le rouleau est livrable, en option, avec revêtement en caoutchouc.

Scies à refendre 800 R / 900 R



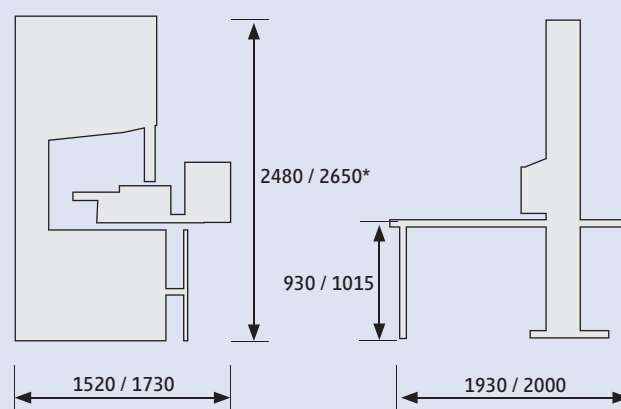
Caractéristique technique

	800 R	900 R
• Hauteur de coupe mm	460	580
• Largeur de coupe mm	785	880
• Vitesse de lame de scie m/min.	1800	1820
• Moteur d'entraînement		
standard kW/PS	11/15	11/15
Option kW/PS	15/20	15/20
• Longueur de lame max. mm	5730	6220
• Largeur de lame de scie mm	80	80
• Ø roue mm	800	900
• Embouts d'aspiration mm (machine sans table de dépose)	2 x 120	2 x 120
• Hauteur table mm	1200 x 925	1350 x 925
• Poids en kg env.	820	920
• Valeur d'émission liée au poste de travail dB(A) DIN 45 635 Partie 1661		
Niveau sonore en marche à vide dB/A	87,4	85,1
Niveau sonore en fonctionnement dB/A	91,6	92,8
Emission de poussière mg/m	0,95	0,95

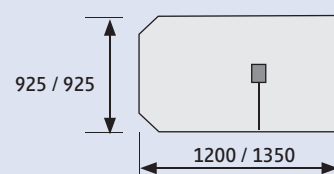
Vitesse minimale d'aspiration aux embouts d'aspiration : 20 m/s

Dimensions

Dimensions de la machine mm



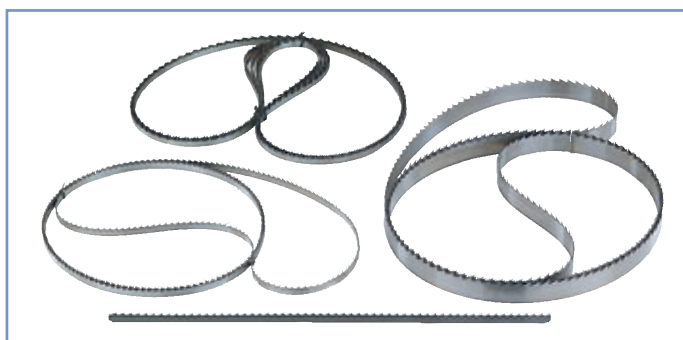
Dimensions de la table machine mm



* 800 R / 900 R

Autres configurations sur demande.
Sous réserve de modifications techniques.

Equipements supplémentaires du programme HOKUBEMA SI-TEC



Lames ruban

pour différentes applications et matériaux.



Rallonge de table

Dimension: 172 x 1 100 mm
Montage sur rails de fixation (voir ci-dessous).



Rails de fixation

Montage sur la table de travail, pour bridage d'accessoires
par ex. rallonge de table.

Percer

Scier

Fraiser

Raboter

SI-TEC

Service